

TRANSFORMATEUR 1250kVA 20-15kV / 410V

ECODESIGN- TIERS 2 PERTES REDUITES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Puissance assignée 1250 kVA
Fréquence assignée 50Hz
Triphasé HT/BT immergé
Cuve hermétique à plis
Diélectrique huile minérale
Remplissage total

Tension primaire (U1) 15kV /20kV
Prises +/-2,5%
Tension secondaire (U2) 410V
Couplage DyN11
Chute de tension court-circuit (Ucc) 6%
Enroulements (P/S) Aluminium / Aluminium
Température ambiante mini/maxi -25°C/+40°C suivant CEI 60076-2
Refroidissement naturel ONAN

Raccordement haute tension :
Traverses embrochables PMD et PME - PF 250A 24kV
Entraxe 270mm
Liaisons maxi 95²

Raccordement basse tension :
Traverses passe barres 2500A
Entraxe 142mm

Niveau de protection capot basse tension IP21
Verrouillage HTA sans serrure

PERTES

Commission UE.548/2014 suivant norme 50588-1
Pertes en charge AK 9500W
Pertes à vide AO 855W

DIMENSIONS

Longueur 1800
Largeur 1000
Hauteur couvercle avec galets 1520
Hauteur totale avec galets 1900
Entraxe galets 820

MASSE DU TRANSFORMATEUR

Masse Diélectrique 590kg
Masse totale 3790kg

PROTECTION ANTI CORROSION

Type peint C3M haute durabilité
Épaisseur 110µm
RAL 7033

ACCESOIRES

Relais de protection DMCR ou DGPT2
Galets de roulement orientables
Plaque signalétique Aluminium
Vanne de vidange type MAIER
Borne de mise à la terre
Anneaux de levage
Essais de routine
1 PV d'essais

